

HODNOTIACI ŠTANDARD

Stolár/Stolárka – výroba nábytku a čalúnenie

I. Overovanie vzdelávacích výstupov

1. Proces overovania vzdelávacích výstupov

Overovanie vzdelávacích výstupov je proces hodnotenia a uznávania vedomostí, zručností a kompetencií fyzickej osoby ako výsledkov:

-  formálneho vzdelávania v akreditovanom vzdelávacom programe, ktoré vedie k získaniu profesijnej kvalifikácie v súlade so zverejneným kvalifikačným štandardom,
-  formálneho vzdelávania vo vzdelávacom programe, ktoré vedie k získaniu mikroosvedčenia,
-  neformálneho vzdelávania vo vzdelávacom programe, ktoré vedie k obnoveniu, rozšíreniu alebo k prehĺbeniu kvalifikácie potrebnej na výkon odbornej činnosti,
-  informálneho učenia sa, ktoré vedie k obnoveniu, rozšíreniu alebo k prehĺbeniu kvalifikácie potrebnej na výkon odbornej činnosti.

Proces OVV zabezpečuje **autorizovaná inštitúcia**, ktorá má na OVV autorizáciu od Ministerstva školstva, vedy, výskumu a mládeže SR a je zapísaná v [ISVD - Register autorizovaných inštitúcií](#). Proces OVV je možné uskutočňovať iba v rámci tej profesijnej kvalifikácie, ku ktorej je zverejnený kvalifikačný štandard aj hodnotiaci štandard.

Kvalifikačný štandard je súhrn vedomostí, zručností a kompetencií potrebných na získanie príslušnej kvalifikácie.

Hodnotiaci štandard je súhrn kritérií, organizačných a metodických postupov, materiálnych, technických a priestorových predpokladov na overovanie vzdelávacích výstupov podľa kvalifikačného štandardu.

Kvalifikačný štandard aj **Hodnotiaci štandard** sú zverejnené na www.kariernabrana.sk
[Stolár/Stolárka – výroba nábytku a čalúnenie](#) | [Karta kvalifikácie](#)

Hodnotiaci štandard je základný dokument určený pre:

-  **Fyzické osoby/občanov** (FO), ktoré majú záujem o OVV a získanie profesijnej kvalifikácie.
-  **Autorizované osoby** - členov overovacích komisií, ktorí budú zabezpečovať proces OVV a rozhodovať o tom, či FO splnili podmienky na získanie profesijnej kvalifikácie.

Systém OVV pozostáva zo 4 fáz:

- 1. Identifikácia vzdelávacích výstupov** – porovnanie vedomostí, zručností a kompetencií FO s vedomosťami, zručnosťami a kompetenciami uvedenými v kvalifikačnom štandarde.
- 2. Dokumentácia vzdelávacích výstupov** – tvorba portfólia v príslušnej kvalifikácii FO.
- 3. Hodnotenie vzdelávacích výstupov** proces posúdenia a vyhodnotenia súladu portfólia s hodnotiacim štandardom príslušnej kvalifikácie overovacou komisiou, ktorú zriaďuje autorizovaná inštitúcia.
- 4. Vydanie dokladu o vyhodnotení vzdelávacích výstupov** – osvedčenie o profesijnej kvalifikácii.

2. Postup FO pri OVV

Žiadateľom o OVV môže byť FO, ktorá ku dňu podania žiadosti o OVV dovŕšila vek dovŕšila vek najmenej 18 rokov.

Žiadosť o OVV podáva uchádzač priamo **autorizovanej inštitúcii**, ktorá má na OVV autorizáciu od MŠVVaM SR a je zapísaná v [ISVD - Register autorizovaných inštitúcií](#)

Žiadosť o OVV obsahuje:

- meno a priezvisko uchádzača,
- dátum narodenia,
- názov profesijnej kvalifikácie,
- adresu elektronickej pošty FO,
- portfólio uchádzača.

Portfólio je súbor dokladov, ktoré preukazujú, že FO získala požadované vedomosti, zručnosti a kompetencie pre príslušnú kvalifikáciu a obsahuje:

- úradne osvedčenú kópiu dokladu o získanom stupni vzdelania alebo úradne osvedčenú kópiu posledného koncoročného vysvedčenia zo základnej školy alebo zo strednej školy,
- úradne osvedčenú kópiu osvedčenia o absolvovaní akreditovaného vzdelávacieho programu, ktorý vedie k získaniu profesijnej kvalifikácie, ktorú má uchádzač záujem získať, ak absolvoval akreditovaný vzdelávací program,
- potvrdenie zamestnávateľa o praxi v príslušnom odbore; ak nie je možné predložiť potvrdenie zamestnávateľa o praxi v príslušnom odbore, čestné vyhlásenie o praxi v príslušnom odbore s uvedením názvu zamestnávateľa a obdobia, v ktorom u zamestnávateľa pôsobil, alebo doklad, ktorý preukazuje vykonávanie podnikateľskej činnosti,
- iný doklad, ktorým uchádzač preukáže vedomosti, zručnosti a kompetencie podľa hodnotiaceho štandardu profesijnej kvalifikácie.

Žiadosť a portfólio môže mať formu:

- **elektronického dokumentu** alebo,
- **listinného dokumentu**.

3. Overovacia komisia a proces vyhodnocovania portfólia

Portfólio vyhodnocuje **overovacia komisia**, ktorú tvorí predseda a dvaja ďalší členovia, ktorý sa vyberajú z [ISVD - Register autorizovaných osôb](#) najneskôr 10 pracovných dní pred začatím OVV.

Predseda overovacej komisie určuje MŠVVaM SR, ďalších členov overovacej komisie určuje autorizovaná inštitúcia.

Členmi overovacej komisie sú:

- zástupca stavovskej organizácie alebo zástupca profesijnej organizácie,
- zástupca zamestnávateľa,
- zástupca strednej školy alebo zástupca vysokej školy.

Overovacia komisia môže na základe predloženého portfólia FO:

- ✓ uznať portfólio **v celom rozsahu**, vystaviť protokol o uznaní profesijnej kvalifikácie a skúška na OVV sa neuskutoční; autorizovaná inštitúcia vydá absolventovi osvedčenie o profesijnej kvalifikácii,
- ✓ uznať portfólio **čiasťočne** a **nariadiť skúšku na OVV iba z určitých oblastí**; po úspešnom absolvovaní skúšky autorizovaná inštitúcia vydá absolventovi osvedčenie o profesijnej kvalifikácii,
- ✓ vyhodnotiť a **nariadiť skúšku na OVV**; po úspešnom absolvovaní skúšky autorizovaná inštitúcia vydá absolventovi osvedčenie o profesijnej kvalifikácii.

Poznámka:

V prípade, že sa uskutoční praktická skúška v priestoroch/na strojoch v autorizovanej inštitúcii je potrebné predložiť Potvrdenie o zdravotnej spôsobilosti FO pre prácu na drevoobrábacích strojoch a zariadeniach.

Potvrdenie o zdravotnej spôsobilosti nesmie byť staršie ako 6 mesiacov.

V prípade, že uchádzačovi bude uznané predložené portfólio v plnom rozsahu, bez potreby vykonania praktickej skúšky, potvrdenie lekára nie je potrebné predložiť.

Autorizovaná inštitúcia je oprávnená požadovať od uchádzača poplatok za:

- overenie portfólia,
- za skúšku, ak ju overovacia komisia nariadi.

Sadzobník poplatkov zverejní autorizovaná inštitúcia na svojom webovom sídle.

Poplatok je príjmom autorizovanej inštitúcie.

4. Skúška na OVV

- Autorizovaná inštitúcia zašle uchádzačovi do 30 pracovných dní odo dňa doručenia žiadosti o OVV oznámenie o termíne konania skúšky.
- Skúšku možno vykonať **najskôr po uplynutí 10 pracovných dní** odo dňa doručenia oznámenia o termíne jej konania uchádzačovi, **najneskôr však do 4 mesiacov** odo dňa doručenia žiadosti o OVV.
- Ak sa uchádzač zo závažných dôvodov nemôže zúčastniť skúšky na OVV v určenom termíne, môže ju vykonať v náhradnom termíne určenom autorizovanou inštitúciou.
- Skúška na OVV sa uskutočňuje pred overovacou komisiou a je **verejná**.
- Skúška na OVV pozostáva z teoretickej časti a praktickej časti; teoretická časť sa môže uskutočniť v písomnej forme alebo v ústnej forme.
- Ak občan vykonal skúšku neúspešne, má právo na dva opravné termíny.
- Skúška v 1. opravnom termíne je spoplatnená a môže sa uskutočniť pred tou istou overovacou komisiou ako skúška v riadnom termíne.
- Skúška v 2. opravnom termíne nie je spoplatnená a nemôže sa uskutočniť pred tou istou overovacou komisiou ako skúška v riadnom termíne a v 1. opravnom termíne. Na skúške v 2. opravnom termíne je prítomný aj národný garant, ktorý má pri rovnosti hlasov rozhodujúci hlas. Neúspešný účastník môže požiadať ministerstvo školstva o vykonanie skúšky na OVV v 2. opravnom termíne do 15 pracovných dní odo dňa jej neúspešného vykonania. Ministerstvo školstva určí do 30 pracovných dní odo dňa doručenia žiadosti termín skúšky na OVV v 2. opravnom termíne, o ktorom informuje uchádzača a príslušnú autorizovanú inštitúciu, ktorá ju uskutoční v určenom termíne.

5. Osvedčenie o profesijnej kvalifikácii

Autorizovaná inštitúcia vydá na základe úspešného procesu OVV:

- Osvedčenie o profesijnej kvalifikácii
- Europass – dodatok k osvedčeniu

Osvedčenie o profesijnej kvalifikácii je **verejnou listinou** a vydáva sa **bez časového obmedzenia**.

II. Hodnotenie a uznávanie vzdelávacích výstupov a jednotiek vzdelávacích výstupov

1. Vymedzenie vzdelávacích výstupov a jednotiek vzdelávacích výstupov

Vzdelávacie výstupy (VV) sú vedomosti, zručnosti a kompetencie, ktoré fyzická osoba nadobudla počas vzdelávania a preukáže v procese overovania vzdelávacích výstupov (OVV) na základe portfólia alebo skúšky.

Jednotka vzdelávacích výstupov (JVV) je časť kvalifikácie pozostávajúca zo súvislého súboru vedomostí, zručností a kompetencií, ktorú možno samostatne posudzovať a potvrdzovať. JVV zoskupuje vzdelávacie výstupy do logických tematických celkov podľa pracovných oblastí spôsobilostí, činností, produktov alebo poskytovaných služieb.

Vzdelávacie výstupy a z nich zostavené jednotky vzdelávacích výstupov (ďalej ako JVV) sú zostavené na základe kvalifikačného štandardu karty kvalifikácie **Stolár/Stolárka – výroba nábytku a čalúnenie**, ktorá je zverejnená na www.kariernabrana.sk [Stolár/Stolárka – výroba nábytku a čalúnenie](#) | Karta kvalifikácie

Úroveň SKKR : 3

2. Prehľad jednotiek vzdelávacích výstupov

Z kvalifikačného štandardu v karte kvalifikácie boli identifikované vzdelávacie výstupy, ktoré vytvorili 4 jednotky vzdelávacích výstupov (JVV), ktoré budú predmetom procesu OVV:

JVV 1: Výroba, montáž a povrchová úprava nábytkárskych výrobkov
JVV 2: Výroba, opravy a renovácie čalúnenia
JVV 3: Používanie materiálov, pomôcok, náradia a nástrojov, strojov a zariadení v nábytkárskej a čalúnnickej výrobe
JVV 4: Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci, kvalita výroby, environmentálne požiadavky

Každá JVV obsahuje:

- hodnotené spôsobilosti,
- metódu hodnotenia,
- nástroj hodnotenia,
- kritérium úspešnosti.

JVV 1: Výroba, montáž a povrchová úprava nábytkárskych výrobkov

Hodnotené spôsobilosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať typológiu (rozdelenie) nábytku,
- vymenovať rozdelenie materiálov a polotovarov používaných vo výrobe nábytku,
- orientovať sa v technickej dokumentácii (analyzovať „čítať,, technický výkres a kusovník) vo výrobe nábytku,
- vypočítať spotrebu materiálu (napr. reziva a iných konštrukčných materiálov, lepidla, náterových látok, kovania, spojovacích prostriedkov a pod.),
- vypracovať nárezový plán veľkoplošných konštrukčných materiálov (napr. DTD-L a pod.)
- zvoliť vhodný postup práce, spôsob opracovania dielcov a technológie (materiály, pomôcky, náradie, nástroje, stroje a zariadenia) vo výrobe nábytkárskych výrobkov,
- zhotovovať konštrukčné spoje dielcov nábytkárskych výrobkov,
- zhotovovať povrchovú úpravu dielcov a nábytkárskych výrobkov (napr. ručným natieraním, navaľovaním, striekaním a pod.),
- realizovať montáž dielcov, nábytkového kovania a kompletizáciu nábytkárskych výrobkov.

Metóda hodnotenia: kombinovaná

Nástroj hodnotenia:

Teoretická časť:

Písomná forma: Test

Praktická časť:

Praktické predvedenie pracovných činností (pracovných operácií) na zadanom výrobku

Kritérium úspešnosti: 75 %

JVV 2: Výroba, opravy a renovácie čalúnenia

Hodnotené spôsobilosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať typológiu (rozdelenie) čalúneného nábytku,
- vymenovať rozdelenie textilných a čalúnnických materiálov a polotovarov používaných na výrobu čalúnených výrobkov,
- popísať základnú skladbu (schému) čalúneného nábytku,
- orientovať sa v technickej dokumentácii (analyzovať „čítať,, technický výkres a kusovník) na zhotovenie čalúnených výrobkov,
- vypočítať spotrebu čalúnnických materiálov na základe rozmerov a tvarov čalúnenia nábytkárskych výrobkov,
- vypracovať nárezové a strihové plány na čalúnenie,
- zvoliť vhodný postup práce, spôsob spracovania a technológie (materiály, pomôcky, náradie, nástroje, stroje a zariadenia) čalúnenia nábytkárskych výrobkov,
- zhotovovať čalúnené alebo dekoračné dielce nábytku,
- navrhovať a realizovať opravy a renovácie čalúnených častí nábytkárskych výrobkov

Metóda hodnotenia: kombinovaná

Nástroj hodnotenia:

Teoretická časť:

Písomná forma: Test

Praktická časť:

Praktické predvedenie pracovných činností (pracovných operácií) na zadanom výrobku

Kritérium úspešnosti: 75 %

JVV 3: Používanie materiálov, pomôcok, náradia a nástrojov, strojov a zariadení v nábytkárskej a čalúnnickej výrobe

Hodnotené spôsobilosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať rozdelenie, základné časti a účel použitia strojov a zariadení,
- popísať druhy, funkcie a možnosti použitia pracovných pomôcok, náradia a nástrojov,
- používať meracie a kontrolné pomôcky, ručné mechanické, elektrické alebo pneumatické náradie,
- vykonávať správne a bezpečné nastavenie strojov a zariadení (príprava a vizuálna kontrola stroja pred prácou),
- obsluhovať stroje a zariadenia (spustenie, kontrola prevádzky a zastavenie stroja),
- vykonávať čistenie a základnú údržbu strojov a zariadení (čistenie stroja po pracovnej zmene, kontrola a výmena obrábacích nástrojov, mazanie pohyblivých častí podľa plánu údržby atď.).

Metóda hodnotenia: kombinovaná

Nástroj hodnotenia:

Teoretická časť:

Písomná forma: Test

Praktická časť:

Praktické predvedenie pracovných činností (pracovných operácií) na strojoch a zariadeniach s využitím pracovných pomôcok, náradia a nástrojov

Kritérium úspešnosti: 75 %

JVV 4: Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci, kvalita výroby, environmentálne požiadavky

Hodnotené spôsobilosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať právne zásady týkajúce sa BOZP, PO a hygieny práce,
- vymenovať zásady poskytovania prvej pomoci,
- popísať postup v prípade úrazu, nehody alebo požiaru,
- identifikovať bezpečnostné riziká pri práci,
- dodržiavať zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a požiarnej ochrany,
- vykonávať vstupnú kontrolu materiálov, medzioperačnú kontrolu nábytkových dielcov a výstupnú kontrolu kvality, balenie a expedíciu nábytkárskych výrobkov,

- vymenovať kategórie odpadov vznikajúcich vo výrobe nábytku, ich vlastnosti a možnosti recyklácie alebo likvidácie.

Metóda hodnotenia: kombinovaná

Nástroj hodnotenia:

Teoretická časť:

Písomná forma: Test

Praktická časť:

Praktické predvedenie pracovných činností (pracovných operácií) na strojoch a zariadeniach s využitím náradia, nástrojov a uplatňovaním zásad BOZP a PO (napr. osobných ochranných pomôcok pri práci, ochranných krytov a pod.) a environmentálnych požiadaviek

Kritérium úspešnosti: 75 %

III. Materiálno technické zabezpečenie skúšky:

Požiadavky na priestor:

Materiálno-technické vybavenie priestorov pre skúšku na overovanie vzdelávacích výstupov (OVV) musí spĺňať technické, bezpečnostné a hygienické normy. Je priamo previazané s jednotlivými JVV a umožňuje komplexné, objektívne a porovnateľné overovanie odborných vedomostí, zručností a spôsobilostí uchádzača v teoretickej aj v praktickej časti OVV.

Skúška na OVV prebieha na dvoch samostatných pracoviskách, teoretická časť v odbornej učebni a praktická časť v stolárskej (ručnej a strojovej) dielni:

Odborná učebňa:

(JVV1 až JVV4)

- kancelársky nábytok a pomôcky (stoly a stoličky, písacie a rysovacie potreby a pod.),
- digitálne technológie (hardvérové, softvérové a sieťové prostriedky),
- technická dokumentácia (technické normy, technické výkresy a kusovníky),
- vzorky dreva, materiálov a polotovarov používaných pri výrobe nábytku a čalúnenia, vzorky konštrukčných spojov, kovaní a spojovacích prostriedkov používaných pri výrobe nábytku a čalúnenia, katalógy náradia, nástrojov, strojov a zariadení a iné

Funkcia vybavenia v OVV: umožňuje komplexné overenie teoretických vedomostí uchádzača v rámci všetkých jednotiek vzdelávacích výstupov (JVV 1 – JVV 4) pre nadväzujúce praktické hodnotenie v stolárskej (ručnej a strojovej) dielni a umožňuje objektívne posúdenie spôsobilostí uchádzača v súlade s hodnotiacimi kritériami JVV 1 až JVV 4.

Stolárska (ručná a strojová) dielňa:

JVV 1 – Výroba, montáž a povrchová úprava nábytkárskych výrobkov

- pracovné stoly (hoblíce),
- ručné mechanické a elektrické stolárske náradie,

- stroje a zariadenia na základné technologické operácie (rezanie, hobl'ovanie, frézovanie, vrtanie, brúsenie atď.),
- rezné nástroje pre drevoobrábacie stroje a zariadenia (pílové kotúče, pílové pásy, frézy, vrtáky, brúsne nástroje, pomocné a špeciálne nástroje apod.),
- materiály a polotovary (masívne drevo (rezivo), veľkoplošné konštrukčné materiály (napr. DTD-L, MDF atď.), spojovacie prostriedky, kovanie, náterové látky a iné),
- vyhradený priestor a technologické zariadenie určené na ručné striekanie, odsávanie a filtráciu náterových látok pri povrchovej úprave dielcov a nábytkárskych výrobkov.

Funkcia vybavenia v OVV: umožňuje overenie schopnosti uchádzača pracovať podľa technickej dokumentácie, zvoliť technologický postup, zhotoviť dielce, realizovať konštrukčné spoje, povrchovú úpravu a montáž nábytkárskeho výrobku v súlade s hodnotiacimi kritériami JVV 1.

JVV 2 – Výroba, opravy a renovácie čalúnenia

- pracovné stoly (plochy) a pomocné zariadenia na strihanie a tvarovanie,
- čalúnnické materiály (poťahové (povrchové), výplňové (mäkké), nosné (konštrukčné), podkladové a poťahovo-ochranné, spojovacie a upevňovacie, pomocné a dekoračné),
- ručné mechanické, elektrické a pneumatické čalúnnické náradie,
- šijacie stroje.

Funkcia vybavenia v OVV: vytvára podmienky na overenie spôsobilosti orientovať sa v skladbe čalúnenia, vytvárať strihové a nárezové plány, zhotovovať čalúnené dielce a realizovať opravy alebo renovácie čalúnenia v súlade s hodnotiacimi kritériami JVV 2.

JVV 3 – Používanie materiálov, pomôcok, náradia a nástrojov, strojov a zariadení v nábytkárskej a čalúnnickej výrobe

- drevoobrábacie stroje a zariadenia, komplexné vybavenie strojovej stolárskej dielne (píly, frézovačky, vrtáčky, dlabačky, brúsky, CNC atď.)
- rezné nástroje pre drevoobrábacie stroje a zariadenia (pílové kotúče, pílové pásy, frézy, vrtáky, brúsne nástroje, pomocné a špeciálne nástroje apod.),
- ručné mechanické, elektrické a pneumatické náradie,
- meracie a kontrolné pomôcky,
- technologické zariadenie určené na ručné striekanie, odsávanie a filtráciu náterových látok pri povrchovej úprave dielcov a nábytkárskych výrobkov,
- náradie a pomôcky na čistenie a údržbu strojov.

Funkcia vybavenia v OVV: umožňuje overiť schopnosť uchádzača správne a bezpečne nastavovať, obsluhovať, kontrolovať a udržiavať stroje a zariadenia, ako aj používať vhodné náradie a meracie prostriedky v súlade s technologickými požiadavkami a s hodnotiacimi kritériami JVV 3.

JVV 4 – Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci, kvalita výroby, environmentálne požiadavky

- osobné ochranné pracovné prostriedky,

- bezpečnostné prvky strojov a zariadení (napr. ochranné kryty, odsávanie pilín, triesok, prachu a pod.),
- bezpečnostné označenia a pokyny pri obsluhu strojov a zariadení (výstražné, príkazové, zákazové),
- únikové, evakuačné a núdzové označenia,
- kontrolné pomôcky kvality výroby,
- nádoby na triedenie odpadov (drevo, plasty, textil, nebezpečný odpad),
- označenie nebezpečných odpadov,
- symboly ochrany životného prostredia.

Funkcia vybavenia v rámci OVV: zabezpečuje overenie spôsobilosti dodržiavať zásady BOZP a PO, identifikovať riziká, vykonávať kontrolu kvality výrobkov a uplatňovať environmentálne zásady pri práci v súlade s hodnotiacimi kritériami JVV4.