

POMOCNÝ PRACOVNÍK/POMOCNÁ PRACOVNÍČKA V STROJÁRSKEJ VÝROBE

Požiadavky na zaradenie účastníka do vzdelávania:

- ukončené základné vzdelanie

Forma vzdelávania

- prezenčná

Odporúčaný profil absolventa akreditovaného vzdelávacieho programu:

Absolvent vzdelávania:

- vie sa orientovať v základnej technickej dokumentácii, pracovných návodoch a jednoduchých montážnych schémach,
- vie vykonávať jednoduché pomocné, montážne a manipulačné práce v strojárskej výrobe vrátane automobilovej výroby podľa pracovných postupov a pokynov nadriadeného pracovníka,
- vie používať základné ručné náradie, jednoduché montážne prípravky, základné meradlá a kontrolné pomôcky,
- vie manipulovať s materiálom, dielmi, výrobkami a obalovým materiálom podľa pracovných postupov a zásad bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, požiarnej ochrana, REACH,
- vie vykonať jednoduchú vizuálnu kontrolu dielov a výrobkov a rozlíšiť stav vyhovujúci a nevyhovujúci (OK/NOK),
- vie používať základné digitálne zariadenia a smart technológie používané vo výrobe (napr. skenery, dotykové panely, digitálne pracovné návody),
- vie vysvetliť základné princípy organizácie práce na výrobnnej linke,
- vie identifikovať jednoduché nezhody a chyby vo výrobe a oznámiť ich nadriadenému pracovníkovi,
- vie dodržiavať zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, požiarnej ochrany, ochrany životného prostredia vrátane triedenia odpadov a prevencie environmentálnych rizík, ako aj interné predpisy zamestnávateľa,
- dokáže pod vedením nadriadeného samostatne vykonávať jednoduché pracovné úlohy a spolupracovať v kolektíve.

Odporúčaný obsah a rozsah akreditovaného vzdelávacieho programu:

Názov odbornej témy	Počet hodín	Teória	Prax
Úvod do strojárskej výroby vrátane automobilovej výroby, základné pojmy, výrobný proces a druhy strojov a zariadení	15	3	12
Organizácia práce, príprava pracoviska a spolupráca na výrobnnej linke	15	3	12
Technická dokumentácia, pracovné návody, nástroje, prípravky a meradlá	20	4	16
Materiály, manipulácia s materiálom a dielmi	20	4	16
Jednoduché montážne práce a pomocné činnosti pri obsluhu pracovných zariadení	25	5	20
Kontrola kvality výrobkov a základy smart technológií vo výrobe	15	3	12
Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci, požiarne ochrana, ochrana životného prostredia a nakladanie s odpadmi	10	2	8
Spolu	120	24	96

Forma záverečnej skúšky

Písomná forma: Písomná skúška sa realizuje formou testu.

Rozsah: 20 – 30 otázok (výber z možností, prípadne krátke odpovede) zameraných najmä na BOZP, PO, pracovné postupy, technickú dokumentáciu, manipuláciu s materiálom a kontrolu kvality.

Minimálna úspešnosť: 70 % správnych odpovedí

Ústna forma: Ústna skúška prebieha formou odpovede na otázky pred skúšobnou komisiou. Otázky sú zamerané na overenie porozumenia základným pracovným postupom, organizácii práce vo výrobe, zásadám bezpečného vykonávania pracovných činností a orientácii v pracovnom prostredí strojárskej výroby.

Minimálna úspešnosť: 70 %

Praktická forma: Praktická skúška prebieha vykonaním jednoduchej montážnej, manipulačnej alebo kontrolnej úlohy v dielenských podmienkach.

Hodnotenie praktickej skúšky: Hodnotí sa dodržanie pracovného a technologického postupu, kvalita vykonanej práce, bezpečnosť práce, správne používanie náradia a pomôcok, organizácia pracoviska a schopnosť rozlíšiť vyhovujúci a nevyhovujúci stav výrobku/dielu OK/NOK.

Minimálna úspešnosť: 70 %

Údaje o materiálnom, technickom a priestorovom zabezpečení¹

PRIESTOROVÉ ZABEZPEČENIE

Teoretická časť:

- učebňa pre teoretickú prípravu vybavená pracovnými miestami pre účastníkov vzdelávania,
- sociálne zariadenia a priestory spĺňajúce požiadavky BOZP a PO.

Praktická časť:

- odborná učebňa alebo dielňa pre praktický nácvik pracovných činností,
- skladovací priestor na materiál, diely a pracovné pomôcky,
- sociálne zariadenia a priestory spĺňajúce požiadavky BOZP a PO.

TECHNICKÉ VYBAVENIE PRE VZDELÁVANIE

Teoretická časť:

- počítač alebo notebook pre lektora,
- dataprojektor alebo interaktívna obrazovka,
- internetové pripojenie,
- školiace a metodické materiály,
- technická dokumentácia, pracovné návody, montážne schémy a materiállové karty,
- vzorové interné predpisy, bezpečnostné pokyny a dokumentácia BOZP, PO a REACH,
- učebné pomôcky na oboznámenie sa s výrobnými procesmi v strojárскеj a automobilovej výrobe.

Praktická časť:

- pracovné stoly a montážne pracoviská,
- montážne prípravky,
- modelové diely, súčiastky a montážne zostavy,
- spojovací materiál,
- ručné náradie (skrútkovače, kliešte, kľúče, momentový kľúč, gumové kladivo),
- základné meradlá a kontrolné pomôcky (posuvné meradlo, oceľové pravítko, zvinovací meter, kontrolné šablóny, kalibre GO/NO GO),
- vzorky výrobkov a dielov na nácvik vizuálnej kontroly kvality (OK/NOK),
- manipulačné vozíky, prepravky, boxy a regály,
- obalový materiál používaný vo výrobe,
- ručné skenery čiarových a QR kódov,
- tablet alebo dotykový terminál s digitálnymi pracovnými návodmi,

¹ Popis priestorového vybavenia pre vzdelávanie najmenej troch účastníkov vzdelávania.

- zariadenia na simuláciu montážnych a výrobných operácií,
- nádoby na triedenie odpadu.

Osobné ochranné pracovné prostriedky

- pracovný odev,
- pracovná obuv s ochrannou špicou,
- pracovné rukavice,
- ochranné okuliare,
- reflexná vesta,
- chrániče sluchu podľa charakteru pracoviska.

Bezpečnostné vybavenie

- lekárnička prvej pomoci,
- hasiaci prístroj,
- bezpečnostné značenie pracoviska,
- evakuačný plán a pokyny pre prípad mimoriadnej udalosti.

Popis technického vybavenia a učebných pomôcok:

- **Pomocný materiál:** spojovací materiál, montážny materiál, brúsny materiál, čistiace a odmasťovacie prostriedky, ochranné materiály, obalový a manipulačný materiál, handry, utierky a čistiace pomôcky.
- **Náradie a zariadenia:** ručné náradie, montážne a upínacie prípravky, základné meradlá a kontrolné pomôcky, pracovné stoly, manipulačné vozíky, zariadenia na manipuláciu s materiálom a dielmi, montážne zariadenia a jednoduché pracovné stroje používané v strojárскеj a automobilovej výrobe, zariadenia na základné kontrolné operácie, digitálne pracovné návody, ručné skenery a vybrané smart technológie používané na výrobných pracoviskách.
- **Učebné pomôcky:** technická dokumentácia, pracovné návody, montážne pokyny, jednoduché technické schémy, materiállové karty, vzorky materiálov, polotovarov, súčiastok a výrobkov, vzorky dielov na kontrolu kvality (OK/NOK), vzorové pracovné postupy, digitálne pracovné návody, ukážky smart zariadení používaných v strojárскеj a automobilovej výrobe, bezpečnostné pokyny, piktogramy a dokumentácia BOZP, PO a REACH.